



实现纺织印染快速准确配色的五大秘诀

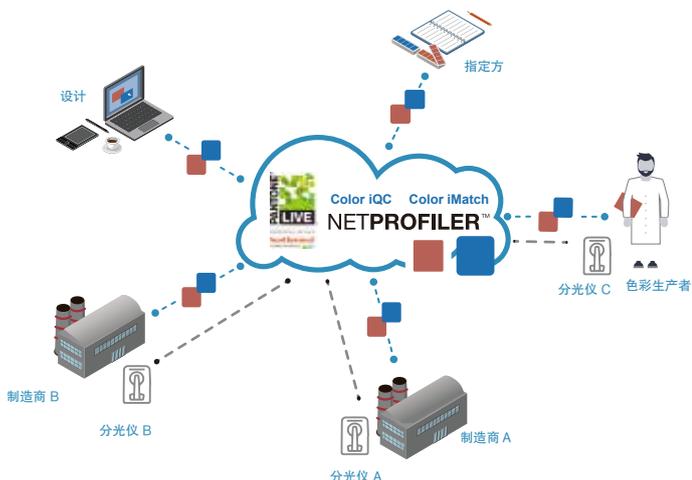
助力染整产业链实现色彩数字化转型

在全球市场化竞争环境下，纺织印染企业研发和生产的快速响应和色彩控制能力是获得赢得商机的关键所在。针对小批量、多品种、快交期、个性化的市场需求，降低纱线与面料纹理色彩的开发成本及时间成本的秘诀就是色彩沟通的高效和一致性。在近期的国家科学技术大会上提倡将颜色数字化技术应用于纺织产业链，利用颜色数字化技术为印染加工企业注入了新动能，助力纺织行业智能化数字转型升级。



全流程智能化色彩数字化解决方案

全流程智能化色彩数字化解决方案是爱色丽为纺织行业量身定制的色彩数字化解决方案。利用高精度分光测色仪，精准采集和定义数字化色彩。结合云端PantoneLIVE系统的配色软件iMatch实现一站式数据库的建立和生产输出，打通研发端和生产端的沟通壁垒，节省了色彩研发的时间和成本。网络化校准软件NP3 确保生产链中的设备实时准确，节省服务校准的高额人工成本，精准配色、高效稳定。



- 适合纺织染厂化验室和车间的调配色，修色，改色；
- 纺织配色专用版本创新算法
- 实时更新的PANTONE电子色卡数据库，
- 网络校准软件保证机台实时准确
- 工厂数据库共享和实时传输；
- 助您实现真正的智能制造

实现纺织印染快速准确配色的四大秘诀

秘诀一：定义和数字化色彩标准

精准定义和建立色彩数字化标准是实现快速准确配色的基础。在纺织行业中，色彩在传递过程中，由于实物参考物和人为肉眼的视觉差，会导致色彩的错误堆栈。避免这种情况的发生，需要建立强大的色彩数字化标准。首先便是精准定义颜色，利用高精度分光测色仪，实现色彩数据化的精准定义。其次，原始色彩数字化标准提供实时访问，而不是在配色和生产过程中生成新的色彩拷贝参考样品。

Ci7800台式积分球分光光度仪

Ci7800台式积分球式色差分析仪的多孔径设计使其能够测量复杂的样本，既可以进行反射测量也可以进行透射测量。在设计灵感、配制、生产和质量控制上都可以实现精准的色彩一致性。



优势

- **更高的仪器精度：** 三光束技术，重复性0.01DE*，台间差 0.08DE*，光度解析度0.001%，三种测量精度选择（常规模式，快速模式，高精度模式）
- **更宽的波长范围：** 360nm-780nm，支持20nm，10nm，5nm三种波长间隔输出，完全符合CIE规定，并且多出700-780nm对红色区域更加精准
- **更灵活的测量模式：** 反射和透射全功能测量，应用更广泛，支持反射透射一体同时、三光束同时测量，测量更快速
- **内置温湿度感应器：** 记录当时的温度和湿度，使得测量数据更加完整，能更好的避免由于环境造成的测量误差，数据可以追溯
- **更多的测量孔径尺寸支持：** 6个反射孔径设计，4个标配（25mm，17mm，10mm，6mm，），2个选配孔径（3.5mm和2MM孔径定制），适合各种大小样本，自动缩放透镜可以消除孔径之间测量误差，保证了优良的孔径一致性，每个单独孔径都可以做UV校准，可以针对荧光色有高质量的配色和品控
- **三种色样预览方式：** 拉开预览，软件视频预览，外接HDMI高清监视器预览，视频预览测量定位和纹理图像捕捉，使得整个测量过程更直观、方便、准确
- **更便捷的仪器校准：** 所有校准条件以及仪器设置都可以直观在机器面板识别，校正标准零件储物盒设计以及方便的水平垂直测量，校准白板和黑筒，绿板，荧光白板一体化设计更加便捷使用；全新的模块化设计和自检工具，仪器支持网络远程诊断，客户配合自检工具可以自行诊断
- **更好的数据兼容性：** 兼容CE7000A、Color i7测量数据，以及当前市面上所有主流品牌机台数据（D-transform）
- **全功能状态指示显示面板：** 支持遥控测量按钮（标准，样品，预览）
- **陶瓷机械臂：** 能更好的避免由于面料透明度和材料过薄带来的误差

MetaVue 3200 非接触式分光光度仪



MetaVue 系列非接触式台式高精度分光光度仪一起可应用于印染、数码印花、油墨商等行业领域，相比其他款色差测试仪，在测量数码印花的小面积色块，液体、软膏、粉末或凝胶状的材料以及小型、非平面样品时尤为出色。

MetaVue 3200 系列高精度分光光度仪能够提供实时影像，可帮助使用者进行精确的数字定位，从而快速方便地选择目标区域进行精确测量。同时，集成了 Color iQC 和 Color iMatch 软件，能够进行快速、准确的色浆配制和质量控制工作，是一款高效易用的高精度分光光度仪。

优势

- **使用方便灵活:** 使用起来灵活方便,孔径尺寸从 2mm 到 12mm,让使用者可以测量各种样本。
- **数字定位:** 精确的数字定位,让使用者快速方便地选择需要测量的目标区域。
- **图像样本存储:** 可储存图像样本,确保使用者能够进行测量审计跟踪并能方便地检索图像以便将来进行参考。
- **数据兼容:** 整合入现有工作流,不必再建立新的数据库;可与爱色丽 VS450 和 964 数据向后兼容。



秘诀二：有效沟通

在纺织行业的产业链中，印染加工是上下游间非常重要的一个环节，也是色彩准确有效沟通的关键。数字化的色彩配色方案，不仅消除色彩交流环节中使用实体样品以及进行视觉评估的主观性偏差，同时实现无论涉及多少操作员、生产地点和供应商，无论他们在什么地方或生产什么，每个人都有相同的预期。无需向供应商生产和分发新的实体标准或样品，规范更新都以数字化方式自动发送。



IM COLOR iMATCH

含Pantone Live的新版iMatch

Color iMatch专业配方管理和质量控制软件通过更少修色步骤为纺织行业实现更好的配色体验。Color iMatch能够帮助实验室管理人员和配色专业人员简化复杂的工作流程，提高配色效率，减少时间和材料浪费，实现更少的步骤，更少的修色，达到最佳的匹配效果。含Pantone Live的新版iMatch可实现一键获取最新版Pantone纺织色彩数据库，快速建立2000多个Pantone色彩数据。

优势

- **支持多种语言：** 支持中文,英文等 11 种语言自由切换
- **系统兼容性强：** 支持 Win10/Win8/Win7 操作系统
- **兼容多种颜色数据格式：** JB5, QTX, EXP, XML, CXF(PANTONE 数据标准格式)
- **内置PANTONE电子数据库：** 内置最新的 PANTONE 电子数据库,可以在软件中直接取 Pantone 各类数据库用于配色,例如 TCX, TN, TSX 等等;
- **快速存储和完整传递数据：** 采用以工作 (.jb5 文件) 为导向的解决方案,将颜色数据以标准格式保存在文件中并方便传递,使供应链中所有颜色决策相关者都能看到一致的结果
- **预定义模板，一键操作：** 支持预定义模板(.jt5 文件),将通用流程和工作设置固定下来,包括预定义的标准、公差、光源、参数和界面等,确保操作的一致性
- **支持多种数据库格式，便捷的颜色检索：** 支持 MSaccess 和 MSSQL 两种数据库格式,方便数据存储;支持数据库颜色检索和颜色数据库建立,方便通过颜色检索找到近似色;
- **超强扩展性，快速、稳定地集成ERP、滴液机：** 支持分享数据到企业 ERP 和颜色相关各个部门,连接任何滴液机,支持 ACCESS 以及 SQL 网络存储
- **品管和数据分析功能：** 集成了日常品管和数据分析功能,可以根据需要进行质量控制或转向质量保证、性能分析,方便用户识别关键指标,指导工作流程的调整
- **更多独创性功能，让配色更加简单、快速、准确：**
 - 强大配色引擎,多个标准样可以同时配色,大幅提升配色效率
 - 独创的单色资料评价功能,可以精确评价阶梯浓度的准确性
 - 可以根据不同要求建立模板,配色软件操作更快更简单
 - 在线服务器版本支持云计算功能,方便终端存取数据
 - 方便易用的配方预测,配方修正,追加套色,历史配方储存以及数据库配色

秘诀三：测量仪器的标准化和合规

色彩数据化的标准化和合规，不仅仅体现在色彩的数字化沟通标准，测量设备的标准化合规校准一样非常重要。很多用户在使用过程中会发现，即使上下游或不同生产工厂之间使用的同样仪器型号，但测量的结果会有差异。这很有可能由于仪器的校准出现问题。但每次校准又会花费很多时间和金钱成本，影响工期。怎样能用最小的成本和投入保证这些不同状态的仪器之间数据交换性呢？

NetProfiler 网络校正软件

NetProfiler色彩管理软件是一款基于云计算的色彩标准综合工具，可定期校验和优化色彩测量设备的性能，标准化各个位置上的色彩验收标准和质量。

- 保证机器的数据准确性，可以放心的提交数据；
- 保证在配色过程中，机台的长期稳定性；
- 公平公正的网络校准模式，实时追溯过往所有的校准记录；

NETPROFILER™



秘诀四：准确反馈和实时监测

在纺织印染和生产加工过程中，色彩偏移可能造成高昂的代价，导致浪费、返工和上市时间延迟。使用高质量的在线色彩测量仪器可为操作员提供所需的实时色彩信息，从而避免代价高昂的生产线错误。



在线监测系统 ERX130

ERX130专门用于满足纺织行业生产线实时监测的需求，可测量多种材料，包括有织纹、精细图案和光泽度的产品以及诸如织物和面料等产品。

- 测量和评估色彩偏差，以便在不停止生产的情况下进行修正。
- 标准化的45° / 0° 测量光学结构，与实验室仪器建立了良好的相关性。
- 根据国际公认的联机测量程序完整性标准进行客观的色彩评估。
- 记录和存储完整的色彩质量测量文档，以便根据ISO 9001进行后续评估。
- 只需每4周进行一次外部校准，最大限度地延长了仪器的正常运行时间。



秘诀五：快速样品展示

客户对于定制化的要求日益提升，同时希望能够直观地预知产品品质，提高产品上市效率。虚拟展示技术作为新兴的展示手段，能够根据不同应用场景来进行模拟展示，增加客户的沉浸感、交互性，同时提升设计、研发和生产的效率。

整体外观捕获（TAC）生态系统

整体外观捕获（TAC）生态系统将3D材质扫描、虚拟设计和虚拟展示融为一体。它通过数字材料呈现的方式将产品设计变得栩栩如生，带来所见即所得的直观感受。它可以精确、一致地在产品开发过程中的每一个环节共享材料外观信息，精简您的产品设计流程、缩短审批周期并加快产品上市时间。

- 高效捕捉实物材料用于虚拟环境
- 通过外观交换文件（AxF）进行共享
- 创建和管理单个数字材料库
- 通过身临其境的3D可视化环境来评估材料外观，从而缩短审批周期。



TAC7扫描仪 PANTORA Material Hub 虚拟光源箱VLB

缔造纺织品牌商和整个供应链 全流程颜色数字化革新

爱色丽作为色彩控制领域的佼佼者，对于纺织工业色彩管理方案也在逐年完善。如今，无论从色彩设计、染整配色，到供应链的色彩控制，爱色丽缔造快速有效的一站式数字化颜色管理革新解决方案，助您从面对高标准快节奏的竞争挑战。

关于爱色丽和彩通如何帮助您更好地实现预期色彩的更多信息，请访问www.xrite.cn并直接咨询我们的色彩专家。